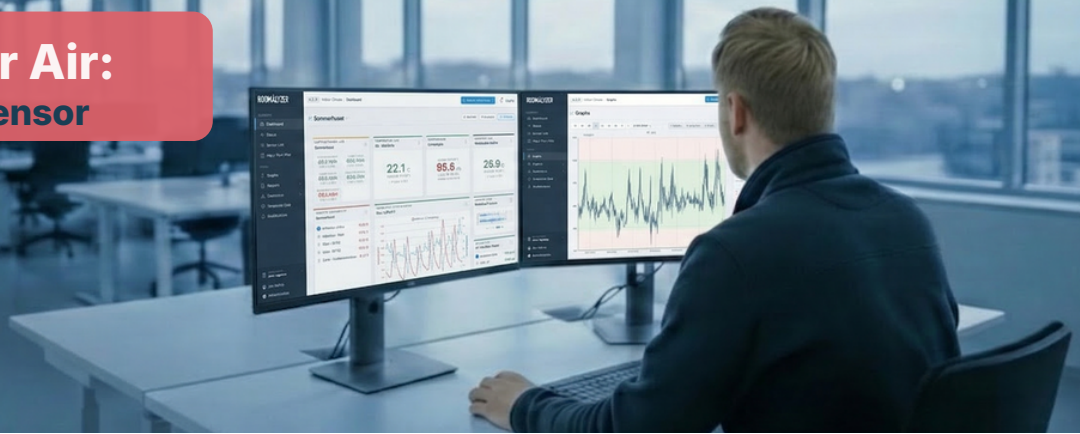


RoomAlyzer Air: Temperature Sensor



Sicheres und präzises Temperatur-Monitoring im weltweit kleinsten Format.

Der Temperature Sensor bietet ein präzises Monitoring kritischer Umgebungen, in denen kleinste Abweichungen erhebliche Folgen haben. Dank seiner kompakten Bauweise und drahtlosen Anbindung validiert er die korrekte Lagerung von Medikamenten und Lebensmitteln sowie den Status technischer Installationen. Der Sensor arbeitet in Kombination mit der RoomAlyzer Plattform und liefert präzise Messwerte für eine revisionssichere Dokumentation für Management und Behörden. Die Daten werden sicher über einen Cloud Connector unabhängig von Ihrer lokalen IT-Umgebung übertragen, so erhalten Sie rund um die Uhr eine stabile und störungsfreie Frühwarnsystem-Lösung.

Temperature Sensor



Messung der Temperatur



Kompakter, kabelloser Temperatursensor
Maße: H19 x B19 x T3,5 mm

Ihre drei Kernvorteile:

- **Sicherheit im täglichen Betrieb:** Der Sensor erfasst den Status Ihrer Kühl- und Gefrieranlagen lückenlos. So dokumentieren Sie die vorschriftsmäßige Lagerung Ihrer Waren und erhalten auf Wunsch ein Kalibrierungszertifikat zur vollständigen Einhaltung aller regulatorischen Anforderungen.
- **Maximale Autonomie, null Wartung:** Dank einer Batterielaufzeit von bis zu 15 Jahren entfallen Batteriewechsel und Serviceeinsätze – selbst an schwer zugänglichen Stellen. Das garantiert Ihnen die niedrigsten Betriebskosten am Markt.
- **Flexibilität und schnelle Installation:** Der kompakte Sensor ist in Sekundenschnelle einsatzbereit – ganz ohne WLAN oder Kabel. Diese Unabhängigkeit macht ihn zum idealen Werkzeug für eine präzise Temperaturüberwachung genau dort, wo sie am dringendsten benötigt wird.

RoomAlyzer: Das intelligente Gehirn hinter Ihren Sensoren

Unsere Plattform wandelt präzise Temperaturmesswerte in aktiven Schutz und lückenlose Dokumentation um. Wir kombinieren langjährige Erfahrung mit intelligenten Algorithmen, um die Qualität Ihrer Bestände und Werte zu sichern.



Sofortige Reaktion bei Abweichungen:

Automatische Benachrichtigungen per E-Mail und SMS stellen sicher, dass Sie oder Ihr Team sofort informiert werden, sobald ein Temperaturgrenzwert überschritten wird. So können Sie reagieren, bevor wertvolle Medikamente oder Lebensmittel verderben.



Zentrale Statusprüfung kritischer Messstellen:

Die Plattform bietet Ihnen einen zentralen Überblick über alle Kühlgeräte und Technikräume an verschiedenen Standorten. Sie verwalten sämtliche Sensoren an einem Ort und stellen sicher, dass rund um die Uhr alles optimal funktioniert.



Automatische Dokumentation, Analyse und KI:

RoomAlyzer liefert Ihnen Daten in Form von übersichtlichen Berichten, die die Dokumentation historischer Daten vereinfachen. Das System hilft Ihnen dabei, Muster zu erkennen und schlägt Optimierungen vor, um Ihren Betrieb und Ihre Sicherheit kontinuierlich zu verbessern.

Ihre Vorteile durch ein einfaches und sicheres System:

Funktion	RoomAlyzer-Vorteil	Ihr Nutzen
Kommunikation	SecureDataShot™ via Cloud Connector. Erfordert weder Wi-Fi noch Gateway-Konfiguration.	Stabile Verbindung völlig unabhängig von Ihrem lokalen Wi-Fi oder IT-Netzwerk.
Betrieb	Bis zu 15 Jahre Batterielaufzeit.	Maximale Autonomie und stabiler Betrieb ohne laufende Wartung.
Messungen	Präzises und kontinuierliches Monitoring Ihrer kritischen Umgebungen.	Revisionssichere Dokumentation gegenüber Mitarbeitern, Leitung und Behörden.
Systemintegration	Offene REST API, Webhooks und MCP für KI-Agenten.	Zukunftssichere Lösung, die mit Ihren anderen IT-Systemen kommuniziert.
Datensicherheit	Volle End-zu-End-Verschlüsselung (AES-128) und 100 % EU-basiertes Data-Hosting.	Sichert volles Dateneigentum und vereinfacht Ihre Risikoanalyse im Hinblick auf NIS2.
Personendaten & DSGVO	Ausschließlich technische Messdaten ohne personenbezogene Informationen.	Minimaler Verwaltungsaufwand, da komplexe DSGVO-Anforderungen nicht für die Messungen gelten.



Technische Spezifikationen:

Sensor: Temperatur
Messbereich: -40 bis +85 °C
Präzision: ±0,25 °C (zwischen 0 und 60 °C)
Kommunikation: SecureDataShot™ via Cloud Connector
Aktivierung: Einsatzbereit bei Lieferung
Steuersoftware: Web-Applikation und mobile App (iOS/Android)
Offene API: Einfache Integration in Drittsysteme

Batterie: Bis zu 15 Jahre Lebensdauer (integriert, nicht austauschbar)
Montage: Leistungsstarkes Peel-and-Stick-Tape
Maße & Gewicht: H19 x B19 x T3,5 mm / 3 g
Material: Schlagfest modifizierte Acrylfolie
Anwendung: Kühlung, Gefrierung, Medikamentenlagerung, Labore und Büros
Zertifizierung: CE-, UKCA- und WEEE-zertifiziert